



CEWELD E 7016

TYPE Dubbel geperste rutiel-basische laselektrode voor het lassen van on- en laaggelegeerd staal

TOEPASSINGEN Reparatie lassen, grondnaden, scheepsbouw, algemene constructiewerkzaamheden, brug secties, hekwerk, oud aan nieuw werk etc.

EIGENSCHAPPEN CEWELD E 7016 is een dubbel geperste rutiel-basische elektrode om de unieke voordelen van basisch en rutiel te combineren. De felle boog van de rutiel bekleding verbetert de lasbaarheid in grondnaden en doorlassingen aanzienlijk waarbij de basische bekleding zorg draagt voor de hoge sterkte en uitstekende kerftaaiheid. De CEWELD E 7016 laat zich zeer prettig verlassen en is totaal ongevoelig voor verontreinigde ondergrond zoals bij onderhoud en reparatie in het veld. Aanbevolen voor slecht sluitende naden en of grote vooropeningen en geschikt voor zowel wissel als gelijkstroom transformatoren.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.1: E 7016
EN ISO	2560-A: E 42 4 B 12 H10
F-nr	4
FM	1

GESCHIKT VOOR **Rp < 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1** ReH < 275 MPa, 1.2 275 < ReH < 360 MPa , (1.3 ReH > 360 MPa < 420 MPa)

1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932

10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,

S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,

A, B, D, E, A 32-E 36

ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, Domex 315-420MC, MC Plus, ML

GOEDKEURINGEN CE, TÜV: 12531.00

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.65	1	0.025	0.025

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-40°C	-30°C	
As Welded	450	560	25	75	100	HRc
580°C ± 15°C 2h	400	520	28		50	HRc

HERDROGEN 400°C / 1 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 7016

E 7016 4,0 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,4	8720663400987
E 7016 2,5 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	1,9	8720682050255
E 7016 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	1,9	8720682050293
E 7016 3,2 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,5	8720682050309
E 7016 4,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,3	8720682050316
E 7016 5,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,5	8720682050323